

شرح

آستری آلکیدی زینک فسفات آرنج با کد ALD(ph) یک آستری تک جزئی بر پایه آلکید و تقویت شده با پیگمنت ضد خوردگی زینک فسفات می باشد. این آستری دقیقاً مطابق بر استاندارد SSPC-PAINT 25 (Type II) طراحی و ساخته شده است و دارای تاییدیه مربوطه می باشد. روش سخت شدن آن حاصل تبخیر حلال و اکسیداسیون است. از جمله سایر مشخصات آن می توان به موارد زیر اشاره نمود:

- انعطاف پذیری خوب
- ایجاد سطح صاف و یکنواخت
- چسبندگی عالی بر روی سطوح فلزی
- اجرای آسان
- مقاومت خوردگی بسیار خوب
- ظاهر مناسب

کاربرد محصول

این آستری به عنوان زیر لایه رنگ آمیزی و پوشش دهی سازه های فلزی و قطعات فلزی در صنایع ساختمانی و خانگی و صنایع فلزی به عنوان پوشش حفاظتی و ضد خوردگی کاربرد دارد. اجرای آسان و هزینه پایین آن باعث مصرف زیاد این پرایمر در صنایع گوناگون شده است. از جمله کاربردهای آن می توان به موارد زیر اشاره کرد:

- صنایع نفت، گاز و پتروشیمی
- سازه ها و اسکلت های فلزی
- قطعات تزئینی فلزی در صنایع ساختمانی

مشخصات فنی (در دمای ۲۰ درجه سانتیگراد)

ASTM D 523	طوسی - در سایر فامهای محدودی قابل ارائه میباشد.	فام:
ASTM D 2697	مات	براقیت
ASTM D 1475	۵۸-۵۶ %	درصد جامد حجمی
	۱/۳۵ - ۱/۴۵ گرم بر سانتیمتر مکعب	دانسیته
	۱۲۰-۶۰ میکرون (۷۰ میکرون)	بهترین ضخامت اجرا
ASTM D 1644	۷۱-۶۹ %	درصد جامد وزنی
ASTM D 1210	حداکثر ۲۵ میکرون	دانه بندی

پوشش تئوری

ضخامت فیلم خشک	ضخامت فیلم تر	پوشش بر حسب کیلوگرم	پوشش بر حسب لیتر
۶۰ میکرون	۱۰۵ میکرون	۶/۷	۹/۵
۷۰ میکرون	۱۲۰ میکرون	۵/۸	۸/۱
۸۰ میکرون	۱۵۰ میکرون	۵/۱	۷/۱

(درصد جامد حجمی ۵۷ و دانسیته ۱/۴)

به دستورالعمل روش
های اجرا توجه شود

اسپری بدون هوا (ایرلس) - اسپری هوا - برس - غلطک
۲۵ درجه سانتیگراد

روش های اجرا
نقطه اشتعال

حداقل ۵ درجه سانتیگراد

دمای مورد نیاز جهت خشک شدن

برای کسب اطلاعات بیشتر و دیتا شیت کامل این محصول درخواست خود را به آدرس ایمیل arangshimi@gmail.com و یا شماره واتس آپ ۰۹۱۲۸۹۳۴۱۸۹ ارسال نمایید.